

Technical drawing of a window frame assembly. The drawing shows a cross-section of the frame with various dimensions and assembly points indicated by circled numbers and arrows.

- Dimensions:**
 - Top horizontal distance: 120
 - Top horizontal distance (inner): 98
 - Right vertical distance (top): 11
 - Right vertical distance (bottom): 11
 - Bottom horizontal distance: 150
 - Left vertical distance: 120
- Assembly Points:**
 - 7.4** NAVARIT VO VÝROBE V MÍSTĚ HORNEJ PÁSOVINY HEBTU (1.2) - Arrow pointing to the top hinge assembly point.
 - 1.1** - Arrow pointing to the top hinge assembly point.
 - 7.6** NAVARIT VO VÝROBE NA VOČNÝ KONEC STĚPU (1.1) - Arrow pointing to the top hinge assembly point.
 - 1.2** - Arrow pointing to the bottom hinge assembly point.
 - 8** - Arrow pointing to the bottom hinge assembly point.
- Other Labels:**
 - výška stípu (height of the step) - Label for the vertical distance between the top and bottom hinge points.

Technical drawing of a mechanical part with dimensions and callouts:

- Dimensions: 150, 150, 30, 150, 30.
- Callouts: 8, 2, 1.1, 1.2.

[illegible][illegible]

The technical drawings illustrate the door frame assembly. The side view (left) shows the frame's profile with callouts 1.1, 1.2, 2, 6.2, and 7.6. The front view (right) shows the frame's cross-section with callouts 1.1, 1.2, 2, 6.2, 7.3, and 7.6. Dimensions include 120, 24.0, 65, and 44. The drawings are labeled 1A and 1B.

NA ŠÍRKU 44 mm

6.1

65 55

120

120

4.4

4.0 4.0

120

520

1.1 1.2 2 6.2

[illegible]

PLATNIČKU (6.2) SPOLU S L PROFILOM (6.1)

NAVARIT V O VÝROBE NA STĚP (1.1)

výška st(pu)

10

7.6

1.1

120

8

92

24.0

100

4.0

2

24.0

40.520

6.3

32

4.0

4.0

120

6.1

ZVÍSLÝ REZ B-B, M 1:5

mm

6.1

ZAREZAT

ZVISLÝ REZ B-B, M 1:5

ČP.	NÁZOV POLOŽKY	POPIS POLOŽKY	OSNAŽ.	POČET	HMOTNOST
1	HEB 120	OCEDÝV RÁM Z NAVAZUJACÍ ZVÝŠOVÝCH PROFILŮ PŘEŘEZU HEB 120 VALCOVANÝCH ZA TEPLA. STĚP Z PROFILU HEB 120, DĚLKY 2620 mm 26,7 kg/m NOSNÍK Z PROFILU HEB 120, DĚLKY 2280 mm 22,8 kg/m A NA VOLNÉ KONCE STĚP NAVAZUJÍ PÁSOVINY hr 11 mm (pol. 1), ABY ŠA VYTVOŘILO UZATVORENÉ STUPE. NOSNÍK (pol. 12) NAVAZÍ K STĚPU (pol. 11) TAK, ABY HORNÁ PÁSKOVÁ NOSNÍKA BOLA ZAROVNÁNA S PÁSKOVOU (pol. 11) NAVAZENOU NA STĚPE (pol. 11) VĚD POHLED NA RAM "T", DETAIL 1, 2.	11 12	4 ks 4 ks	279,60 kg 350,30 kg spolu 629,90 kg
2	UPE 120	NOSNÍKY Z TÝČOVÉHO PROFILU PŘEŘEZU UPE 120 VALCOVANÉHO ZA TEPLA. NOSNÍK Z PROFILU UPE 120, DĚLKY 2280 mm 12,0 kg/m NOSNÍK (pol. 2) KOTVÍ K RAMU "T" RESP. RAMU "Z" POMOCÍU TRNŮ ZO ZAVÍTAVÉ TÝČE M16 (pol. 6,2), KTORÉ BUDU NAVAZENÉ VO VÝROBE NA NOSNÍK (vĚD DETAIL 1, 2).	2	4 ks	110,35 kg
3	L 100/100/10 mm L 100/100/8 mm	MEZISTĚP A NOSNÍK Z TÝČOVÉHO PROFILU PŘEŘEZU L VALCOVANÉHO ZA TEPLA. MEZISTĚP Z PROFILU L 100/100/10 mm, DĚLKY 2100 mm 15,0 kg/m MEZISTĚP Z PROFILU L 100/100/10 mm, DĚLKY 2280 mm 15,8 kg/m NOSNÍK Z PROFILU L 100/100/8 mm, DĚLKY 2280 mm 12,8 kg/m MEZISTĚP Z PROFILU L 100/100/8 mm, DĚLKY 2280 mm 12,8 kg/m NOSNÍK (pol. 3) KOTVÍ K RAMU "T" RESP. RAMU "Z" POMOCÍU TRNŮ ZO ZAVÍTAVÉ TÝČE M16 (pol. 6,2), KTORÉ BUDU NAVAZENÉ VO VÝROBE NA NOSNÍK. NOSNÍK (pol. 3) NAVAZÍ VO VÝROBE MEZISTĚP (pol. 1) RAMU "T" RESP. RAMU "Z". MEZISTĚP (pol. 3) NAVAZÍ VO VÝROBE MEZISTĚP SPODNÝ NOSNÍK (pol. 12) A NOSNÍK (pol. 3) RAMU "T" RESP. RAMU "Z". MEZISTĚP (pol. 3) NAVAZÍ VO VÝROBE MEZISTĚP SPODNÝ NOSNÍK (pol. 12) A NOSNÍK (pol. 3) RAMU "T" RESP. RAMU "Z".	31 32 32 34 34	2 ks 2 ks 2 ks 2 ks 2 ks	98,66 kg 63,17 kg 63,17 kg 55,54 kg 51,16 kg 268,53 kg
4	UPE 80 PÁSOVINA hr 7 mm	PODLAHOVÉ NOSNÍKY Z TÝČOVÉHO PROFILU PŘEŘEZU UPE 80 VALCOVANÉHO ZA TEPLA. PODLAHOVÉ NOSNÍK Z PROFILU UPE 80, DĚLKY 2340 mm 7,9 kg/m PÁSOVINA ROZM. 40/7 mm, DĚLKY 2340 mm 2,2 kg/m PÁSOVNU NAVAZÍ NA SPODNÍ HRANU PROFILU HEB 80 (pol. 4), 10, PO ČELE DĚLKY PODLAHOVÉHO NOSNÍKA (vĚD DETAIL 2). PODLAHOVÉ NOSNÍKY NA OBOCH KONCÍCH UKOTVÍ K PLATNĚKAM (pol. 11, 12), POMOCÍU KOTEVNÝCH SKRUTKEK M10 (vĚD DETAIL 2).	4,1 4,2	6 ks 6 ks	116,92 kg 30,89 kg spolu 147,81 kg
5	RHS 60/40/0,3 mm	STŘEŠNÍ NOSNÍKY Z TENKOSTĚNNÉHO UZATVORENÉHO JÁČKOVÉHO PROFILU PŘEŘEZU RHS. STŘEŠNÍ NOSNÍK RHS 60/40/0,3 mm, DĚLKY 2340 mm 4,25 kg/m STŘEŠNÍ NOSNÍKY NA OBOCH KONCÍCH UKOTVÍ K PLATNĚKAM (pol. 11, 12), POMOCÍU KOTEVNÝCH SKRUTKEK M10 (vĚD DETAIL 2).	5	6 ks	59,67 kg/m
6	L 120/80/8 mm PÁSOVINA hr 10 mm ZAVÍTAVÁ TÝČE M16	KOTVAČÍ POKOV PRE SPÁJANJE RÁMOV NA STAVBE. L PROFIL 120/80/10 mm, DĚLKY 240 mm 15,0 kg/m PÁSOVINA ROZM. 80/5 mm, DĚLKY 127 mm, NAVAZENÁ NA L PROFIL (pol. 6.1) 3,93 kg/m KOTVĚNÉ TRNĚ ZO ZAVÍTAVÉ TÝČE M16, DĚLKY 10 mm, NAVAZENÉ NA L PROFIL (vĚD DETAIL 1, 2) 2,6 kg/m HRANU L PROFILU (pol. 6.1) JE NUTNÉ ZARÉŽAT VO VÝROBE Z 80 mm NA 4 mm TAK, ABY ŠA L PROFIL ZMESTLO DO STĚPU (vĚD DETAIL 1).	6,1 6,2 6,3	12 ks 12 ks 24 ks	43,20 kg 5,28 kg 3,72 kg spolu 51,60 kg
7	PÁSOVINA hr. 4 mm PÁSOVINA hr. 8 mm PÁSOVINA hr. 10 mm	PÁSOVINA NAVAZENÁ VO VÝROBE NA STŘEDNÍ PÁSOVNU PROFILU HEB 120 (pol. 12), V DANOM RASTRI (vĚD POHLED NA RAM "T"). PÁSOVINA ROZM. 60/5 mm, DĚLKY 100 mm 2,36 kg/m PÁSOVINA ROZM. 80/5 mm, DĚLKY 150 mm 3,16 kg/m PÁSOVINA NAVAZENÁ VO VÝROBE NA STĚPY A NOSNÍKY (pol. 11, 12), V DANOM RASTRI (vĚD POHLED NA RAM "T", DETAIL 3). PÁSOVINA ROZM. 60/8 mm, DĚLKY 104 mm 3,71 kg/m PÁSOVINA ROZM. 80/10 mm, DĚLKY 56,5 mm 7,85 kg/m PÁSOVINA ROZM. 80/8 mm, DĚLKY 90 mm 5,65 kg/m PÁSOVINA NAVAZENÁ VO VÝROBE NA AKA VOČNÉ KONCE STĚPU (pol. 11), PODA DETAIL 1, 2. PÁSOVINA ROZM. 120/10 mm, DĚLKY 120 mm 9,42 kg/m	11 12 12 7,5	18 ks 6 ks 12 ks 16 ks 4 ks	4,25 kg 2,83 kg 4,70 kg 7,10 kg 2,68 kg spolu 9,04 kg 30,00 kg
8	PÁSOVINA hr. 20 mm	ROZŠAŠIACA PLATNĚKA Z PÁSOVINY NAVAZENÁ VO VÝROBE NA SPODNÚ HRANU RÁMOV "T", "Z" V ROHOCH VĚD DETAIL 3. PÁSOVINA ROZM. 50/20 mm, DĚLKY 150 mm 23,6 kg/m	8	4 ks	14,16 kg
9	PÁSOVINA hr. 10 mm	MEZISTĚP Z PÁSOVINY NAVAZENÝ VO VÝROBE, V DANOM RASTRI (vĚD POHĽADY NA RÁMY). PÁSOVINA ROZM. 60/10 mm, DĚLKY 2100 mm 4,71 kg/m PÁSOVINA ROZM. 60/10 mm, DĚLKY 228 mm 4,71 kg/m PÁSOVNU (pol. 9) NAVAZÍ MEZI SPODNÉ NOSNÍKY (pol. 12 resp. pol.2) A NOSNÍKY (pol. 3) resp. (pol. 3,3). PÁSOVNU (pol. 9) NAVAZÍ MEZI HOVNÉ NOSNÍKY (pol. 12 resp. pol.2) A NOSNÍKY (pol. 3) resp. (pol. 3,3).	9,1 9,2	7 ks 16 ks	69,24 kg 21,85 kg spolu 91,09 kg
					HMOTNOST PŘE 1 STÁNKU HMOTNOST PŘE 2 STÁNKY
					1400 kg 2800 kg

[illegible]