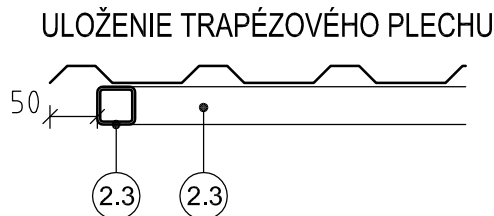


POHL'AD NA RÁM STRECHY, M 1:20

REZ 1-1, M 1:20

PÔDORYS SPODNEJ ČASTI, M 1:20

REZ 2-2, M 1:20

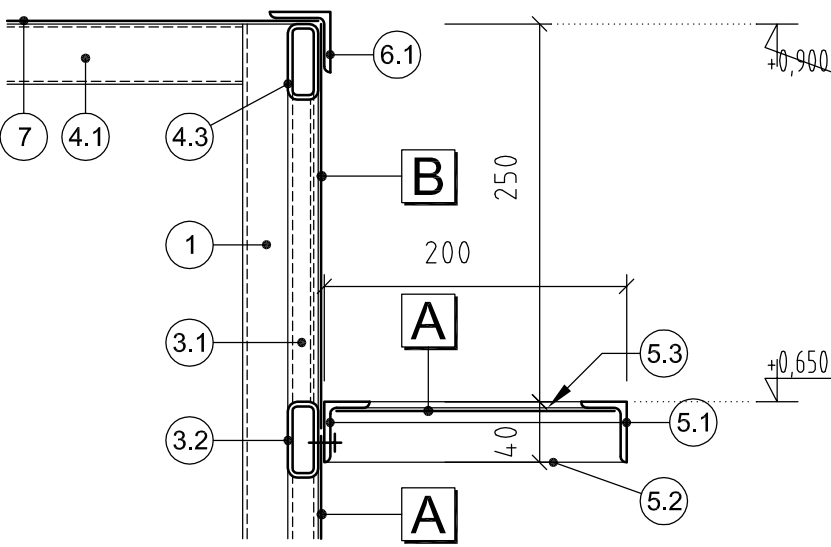


LEGENDA MATERIÁLOV

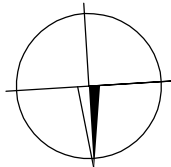
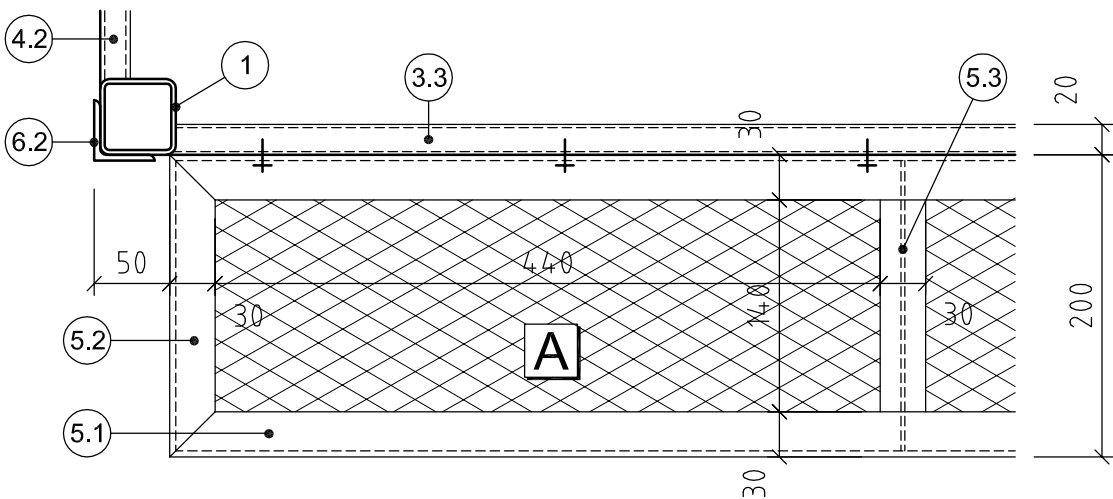
- A** ŤAHOVOKOV ÚDOLNÝ VOČÍ POŠKODENIU, ÚPRAVA ŽIAROVÝ ZINOK
ŤAHOVOKOV NAVARIŤ NA L-PROFILY ZO SPODNEJ STRANY
PRESNÝ TYP DEFINUJE HLAVNÝ ARCHITEKT
- B** PLECH hr. 2mm, ÚPRAVA PRÁŠKOVÁ FARBA RAL 3004

REZ 3-3, M 1:20

DETAIL 1 - KOTVENIE ODKLADACIEHO PULTU, M 1:5



DETAIL 2 - NÁROŽIE ODKLADACIEHO PULTU, M 1:5



VÝKAZ OCEĽOVÝCH PRVKOV

C.P.	NÁZOV POLOŽKY	POPIS POLOŽKY	OZNAČ.	POČET
1	RHS 50/50/3 mm	<p>NOŽIČKY Z TENKOSTENNÉHO UZATVORENÉHO JÁCKOVÉHO PROFILU RHS.</p> <p>RHS 50/50/3 mm, DĹŽKY 870 mm</p> <p>RÁM SPODNEJ SKRINKY STÁNKU VYTVORIŤ Z NAVZÁJOM ZVARENÝCH JÁCKOVÝCH PROFILOV, A TO V POZDĹŽNOM SMERE RHS 50/20/3 mm (pol. 3) A V PRIEČNOM SMERE RHS 40/20/2 mm (pol. 4).</p>	1	4 ks
2	RHS 40/40/3 mm	<p>STĹPKY A STREŠNÝ RÁM Z TENKOSTENNÉHO UZATVORENÉHO JÁCKOVÉHO PROFILU RHS.</p> <p>RHS 40/40/3 mm, DĹŽKY 1660 mm</p> <p>RHS 40/40/3 mm, DĹŽKY 1680 mm</p> <p>RHS 40/40/3 mm, DĹŽKY 1990 mm</p> <p>RHS 40/40/3 mm, DĹŽKY 1910 mm</p> <p>RÁM STRECHY STÁNKU VYTVORIŤ Z JÁCKOVÝCH PROFILOV RHS 40/40/3 mm NAVZÁJOM ZVARENÝCH NA ÚKOS.</p> <p>STĹPKY STÁNKU (pol. 2.1, 2.2) NAVARIŤ VO VÝROBE NA STREŠNÝ RÁM.</p>	<p>2.1</p> <p>2.2</p> <p>2.3</p> <p>2.4</p>	<p>2 ks</p> <p>2 ks</p> <p>4 ks</p> <p>2 ks</p>
3	RHS 50/20/3 mm	<p>VODOROVNÉ PRIEČNIKY Z TENKOSTENNÉHO UZATVORENÉHO JÁCKOVÉHO PROFILU RHS.</p> <p>RHS 50/20/3 mm, DĹŽKY 1900 mm</p> <p>RHS 50/20/3 mm, DĹŽKY 450 mm</p> <p>RHS 50/20/3 mm, DĹŽKY 440 mm</p> <p>RÁM SPODNEJ SKRINKY STÁNKU VYTVORIŤ Z NAVZÁJOM ZVARENÝCH JÁCKOVÝCH PROFILOV, A TO V POZDĹŽNOM SMERE RHS 50/20/3 mm (pol. 3) A V PRIEČNOM SMERE RHS 40/20/2 mm (pol. 4).</p>	<p>3.1</p> <p>3.2</p> <p>3.3</p>	<p>4 ks</p> <p>2 ks</p> <p>2 ks</p>
4	RHS 40/20/2 mm	<p>PRIEČNIKY Z TENKOSTENNÉHO UZATVORENÉHO JÁCKOVÉHO PROFILU RHS.</p> <p>RHS 40/20/2 mm, DĹŽKY 960 mm</p> <p>RHS 40/20/2 mm, DĹŽKY 900 mm</p> <p>RHS 40/20/2 mm, DĹŽKY 650 mm</p> <p>RÁM SPODNEJ SKRINKY STÁNKU VYTVORIŤ Z NAVZÁJOM ZVARENÝCH JÁCKOVÝCH PROFILOV, A TO V POZDĹŽNOM SMERE RHS 50/20/3 mm (pol. 3) A V PRIEČNOM SMERE RHS 40/20/2 mm (pol. 4).</p>	<p>4.1</p> <p>4.2</p> <p>4.3</p>	<p>6 ks</p> <p>4 ks</p> <p>4 ks</p>
5	L 40/30/4 mm T 30/30/4 mm	<p>RÁM ODKLADACIEHO PULTU VYTVORIŤ Z L PROFILOV (pol. 5.1, 5.2), V ROHOCH ZVARENÝCH NA ÚKOS. MEDZI POZDĹŽNE L PROFILY SA V PRIEČNOM SMERE VOVARIA T PROFILY (pol. 5.3), PRE ZTUŽENIE RÁMU.</p> <p>L PROFIL 40/30/4 mm, DĹŽKY 1908 mm</p> <p>L PROFIL 40/30/4 mm, DĹŽKY 200 mm</p> <p>T PROFIL 30/30/4 mm, DĹŽKY 200 mm - HORNÚ PÁSNICU T PROFILU ZAREZAŤ TAK ABY HORNÉ HRANY PROFILOV LÍCOVALI</p> <p>ODKLADACIA PLOCHA SA VYTVOŘÍ NAVARENÍM ŤAHOKOVU NA RÁM PULTU ZO SPODNEJ ČASTI (viď DETAIL 5, 6).</p> <p>ODKLADACÍ PULT KOTVIŤ K VODOROVNÝM PRIEČNÍKOM (pol.3.2, 3.3) POMOCOU SAMOREZŤNÝCH SKUTUTIEK TAK, ABY TVORIL PREKRYTIE ŤAHOKOVU A ZÁROVEŇ OPRÁŠKOVANÉHO PLECHU.</p>	<p>5.1</p> <p>5.2</p> <p>5.3</p>	<p>2 ks</p> <p>2 ks</p> <p>4 ks</p>
6	L 40/40/3 mm	<p>KRYCIE LÍŠTY NÁROŽÍ STÁNKU VYTVORIŤ Z L PROFILOV (pol. 6.1, 6.2, 6.3), V ROHOCH ZVARENÝCH NA ÚKOS.</p> <p>L PROFIL 40/40/3 mm, DĹŽKY 2008 mm</p> <p>L PROFIL 40/40/3 mm, DĹŽKY 758 mm</p> <p>L PROFIL 40/40/3 mm, DĹŽKY 998 mm</p> <p>L PROFIL 40/40/3 mm, DĹŽKY 998 mm</p> <p>KRYCIE LÍŠTY VYTVOŘIA RÁM, KTORÝ SA BUDE NAVÁRAŤ NA NÁROŽIA STÁNKOV.</p> <p>V MIESTE HORNÝCH NÁROŽÍ (KDE BUDÚ LÍŠTY ZACHYTÁVAŤ OPRÁŠKOVANÝ PLECH), SA ZVARY VYHOTOVIA MIMO PRÁŠKOVÝ PLECH. VŠETKY VIDITEĽNÉ ZVARY SA MUSIA PREBRÚSIŤ A ZARETÚŠOVAŤ.</p>	<p>6.1</p> <p>6.2</p> <p>6.3</p> <p>6.4</p>	<p>2 ks</p> <p>4 ks</p> <p>4 ks</p> <p>2 ks</p>
6	PLECH hr. 2 mm	<p>PREDAJNÁ PLOCHA A DNO ODKLADACEJ SKRINKY BUDÚ VYTVORENÉ Z PLNÉHO PLECHU hr. 2 mm, ŽIAROVO ZINKOVANÉHO.</p> <p>V ROHOCH SPODNEJ SKRINKY JE NUTNÉ PLECH ZAREZAŤ PODĽA NOŽIČIEK SKRINKY. PLECH POUŽITÝ AKO DNO ODKLADACEJ SKRINKY JE NUTNÉ Z DÔVODU VETrania OPATRIŤ NIEKOLKÝMI DIERAMI, TAK ABY NEBOLA ZNIŽENÁ PEVNOSŤ PLECHU.</p> <p>PLECH hr. 2 mm, ROZM. 1990 x 990 mm</p>		2ks/ 1 STÁNOK

- VŠETKY ZVARY OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ VYKONAŤ VO VÝROBE, PRED ŽIAROVÝM ZINKOVANÍM
- VŠETKY ZVARY OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ MUSIA BYŤ VYKONANÉ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV (ZABRÚSENÉ) !!!
- KONEČNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA VŠETKÝCH OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ JE ŽIAROVÝ ZINOK
- PRÍPADNÉ NEJASNOSTI VYPOB. NEZROVNALOSTI V PROJEKTE JE NUTNÉ BEZODKLADNE OZNÁMIŤ ZODPOVEDNÉMU PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI !!!
- OCEĽOVÚ KONŠTRUKCIU VYROBIŤ PODĽA DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE DODÁVATEĽA, TENTO VÝKRES SLUŽÍ LEN AKO PODKLAD PRE JEJ VYPRACOVANIE !!!

$\pm 0,000$ = ÚROVEŇ U.T.

RE-MINDS			
MÁJKOVA 1, 811 05 BA * TEL: 0905 202 589 * studio@motion.sk * www.motion.sk			
AUTORI PROJEKTU	>	Ing.arch. MARTIN GAJDOS	
ZODP. PROJEKTANT	>	Ing. KATARINA HORÁČKOVÁ	
VYPRACOVAL	>	Ing. KATARINA HORÁČKOVÁ	
NÁZOV AKCIE	>	TRHOVISKO POĽNÁ - ZMENA	STUPEŇ > REALIZAČNÝ PROJEKT
		NÁVRH STÁNKOV	DÁTUM > 02/2013
			FORMÁT > 3 A4
MIESTO STAVBY	>	BRATISLAVA, POČNÁ ULICA, parc.č. 21851/7	ČASŤ > ARCHITEKTÚRA
OBSTARÁVATEĽ	>	MIESTNY ÚRAD MESTSKEJ ČASTI BRATISLAVA - STARÉ MESTO	MIERKA > 1:20, 1:5
OBSAH VÝKRESU	>	OTVORENÝ STÁNOK PÓDORYS, REZ 1-1, REZ 2-2, REZ 3-3, DETAILS, VÝKAZ	